⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平1-128839

⑤Int Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)5月22日

B 41 J 3/04

103

A-7513-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

❷発明の名称

インクジェット記録ヘッド

②特 願 昭62-286801

②出 頤 昭62(1987)11月13日

⑩発 明 者 小 塚 直 樹 ⑪出 願 人 株式会社リコー 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

東京都大田区中馬込1丁目3番6号

②代理人 弁理士 高野 明近

明知田・曹

1. 発明の名称

インクジェット記録ヘッド

2.特許請求の範囲

(2). 前記電気機械変換素子が記録被中に配置されていることを特徴とする特許請求の範囲第(1) 項に記載のインクジェット記録ヘッド。

(3)、前記電気機械変換業子と前記記録被洗路との間に薄膜フィルムが介在し、前記電気機械変換

報子の変位が、該将級フィルムを介して記録被に 伝達されるようにしたことを特徴とする特許請求 の範囲第(1)項に記載のインクジェット記録へッ

(4)、前記電気機械変換素子が複数例クシ肉状に 配列されていることを特徴とする特許請求の範囲 第(1)項又は第(2)項又は第(3)項に記載のイン クジェット記録ヘッド。

3. 発明の詳細な説明

技術分野

本発明は、インクジェット記録へッドに関する。 <u>従来技術</u>

第5 図は、従来のインクジェット記録ヘッドの一例を説明するための構成図で、(a)図は契部断面図、(b)図は複数個のノズルを一列に配置した場合の一例を説明するための平面図で、図中、1は加圧室、2は低型振動子2 a と弾性板2 b とから成る電気機械変換素子、3はノズル、4 は記録被流路、5 は記録技で、周知のように、加圧室1の壁の一部に設けた電気機械変換液子2 を中字信

特開平1-128839 (2)

号に応じて変位させて該加圧室1の体積変化を圧 力変化として該加圧室1の記録被5に伝達してノ ズル3より被滴を噴射させるものである。

しかしながら、上述のインクジェット記録ヘッドにおいては、電気機械変換素子2がその周囲で同定されているため、この電気機械変換素子2によって発生し得る変位は剛性の面から極めて小さく、所望の圧力変化を得るためには、より大面積の電気機械変換素子2を有する鍵を必要とすることから加圧室1が大型化し、ノズルの高密度化ができなかった。

上記のような欠点を解消するために、(b)に示すように、加圧室とノズルの間に記録被逸路4を設け、この記録被逸路4を違い回してノズル3の高密度化を図っているが、この方法はノズルの高密度化を図ることができるものの記録被逸路を違い回すためヘッドの大型化は遊けられない。

第6回は、他の従来例を示すための要部断面図で、図中、6は衝撃神片、7は健気機械変換素子2の囚定部、8はノズル入口関ロ部で、周知のよ

し、更には、ノズルの高密度化を図ることを目的 としてなされたものである。

複 成

第1 図は、本発明によるインクジェット記録へッドの一変施例を説明するための要部断面図、第2 図は、本発明によるインクジェット記録ヘッドの電気機械変換器子を複数個クシ電状に配列した

うに、電気機械変換業子2は記録被5中においてその一端が固定部7で固定支持され、他端に設けられた衝撃棒片6がノズル入口間口部8の前方に配図され、この衝撃棒片6の変位による圧力変化が加圧室1の記録被5に伝達されて、ノズル3より被策を吸射させるものである。

上述の例においては、電気機械変換素子2が片 お支持されているので、第5回に示した例に比 してより大きい変位を得ることができるが、この 変位によって所望の圧力変化を得るためには、の 気機械変換素子2の先端に設けられた衝撃棒片ら のノズル方向に対して重直な断面報を大きくする 必要があり、第5回に示した従来技術と同様、ノ ズルの高密度化が困難であった。

目 的

本発明は、上述のごとき実情に鑑みてなされたもので、特に、従来技術のように、加圧室と記録被选路を独立して設けることなく、電気機械変換案子の一つの面を記録被洗路に対向させて加圧室を楊成するようにすることによって小型化を実現

特閒平1-128839 (3)

る時に記録被徴略4内の記録被5を加圧し、原理的には(d)図にΔVにて示す体積の記録被をノズル3より吸射させる。

このように、低気機械変換素子の固定部7をノ ズル3に対して反対側に設けて記録被流路4に対 して重直に変位させた場合、電気機械変換素子2 が記録被5をノズル3の方向に押し出すように変 位するので、ノズル3より被済を喰射させるため にはより効果的であり、更には、電気機械変換素 子2が片持毀りで構成されているので、先端(自 由端側)の変位が大きく、従って大きな体積変化 を得ることが可能である。

第4回(a) 乃至第4回(c) は、包気機械変換素子2に印字信号が印加されていない時の包気機械変換素子2 と記録液淀路4 の位置関係を示すための図で、各図とも第1回のⅣ—Ⅳ線方向から見た図に相当する断面図で、図中、10は薄膜フィルム、11は記録液流路上面であり、(a)図~(c)回は、電気機械変換素子2が記録液5中に配数されている場合の例を示し、(a)回は、記録液流路

4の幅に対して若干幅の広い電気機械変換類子2 が記録被流路上面11に接触しないように少しギ ャップをもって配設されている例、(b)図は、記 緑被流路4より報の狭い電気機械変換素子2が記 緑液洗路4の漆の中に若干挿入されて配設されて いる例、(c)図は、記録核流路4より若干広い電 気機械変換男子2が記録液流路上面11に接触し て配設されている例である。又、(d)図および (e)図は、記錄被流路4と電気機械変換製子2と の間に薄膜フィルム10を設け、電気機械変換素 子2が直接、記録被流路4の記録被5に接触しな いようにした場合の例を示し、(d)図は、⑫気健 級変換器子2が記録被遊路4の際の中に若干挿入 されて配設されている例、(e)図は、記録被流路 4の幅より若干広い電気機械変換素子2が脅膜フ ィルム10を介して記録液流路上面11に接触す るように配設されている例であるが、本発明がこ れらの例に限定されるものでないことは容易に理 Яできよう.

上述の実施例に示すように、本発明によると、

世気機械変換素子2の幅を記録被流路4の幅と同窓度とすればよいので小型化が変現でき、ノズルの高密度化を図ることが可能となる。又、電気機械変換器子2の変位によって得られる体積変化を変更する必要がある場合は、世気機械変換素子2の長手方向の長さを変えればよいので簡単にをよっすることができる。更には、第2図に示したように電気機械変換素子2を複数個クシ歯状に配列することができる。

上述の説明から明らかなように、本発明においては、特別な加圧窓を設けることなく、電気機械変換架子の一つの面を記録被流路に対向させて、かつ、片持ち支持した簡単な構成とすることでで、小型化が実現でき、更には、ノズルの高密度化を図ることができる。又、電気機械変換器子を記録被の吐出効率の向上を図ることができる。又、電気機械変換器子を記録被

中に配設させた構成とすることによってヘッドの 簡素化、生<u>菇コストの軽減ができる</u>。

更に、 薄膜フィルムを用いて、 電気機械変換器子が記録被流器の記録被に直接接触しないようにすることによって、 電気機械変換器子部での記録被によるリークを防止でき、 又、 記録被も非導電性のみに限定されることなく自由に週択できる等の利点を有する。

更には、饱気機破変換素子を複数個クシ肉状に 配列することによって、ノズルの高密度化並びに 組立時の作薬効啉の向上を図ることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明によるインクジェット記録へッドを説明するための要部断面図で第2図の 1 ー L 級断面図、第2図は、本発明によるインクジェット記録へッドの一例を示すための平面図、第3図(a)乃至第3回(d)は、本発明が適用されるインクジェット記録へッドの動作説明をするための図、第4図(a)乃至第4図(c)は、それぞれ第1図のV-V録方向から見た図に相当する断面図、

特開平1-128839 (4)

第5回および第6回は、従来のインクジェット記録へッドを説明するための構成図である。

1 …加圧空、2 a … 電型扱動子、2 b … 弾性板、2 … 電気機械変換業子、3 … ノズル、4 … 記録被流路、5 … 記録故、6 … 衝撃特片、7 … 電気機械変換素子固定部、8 … ノズル入口関口部、10 … 帮阪フィルム、11 … 記録被流路上面。

特許出版人 株式会社リコー 代 畑 人 路 野 明 近





